Metso

磨机给料溜槽

耐磨衬板产品组合

对任何生产单位来说,将维修停机时间降至最低水平很重要,矿山行业尤为如此,因为维修停机需要耗费大量资金。



我们帮您制定最优的 解决方案

传统的磨机给料溜槽经常会出现衬板快速 磨损和故障,导致意外停机及衬板紧急维修与 更换。常规的设计可能会导致物料进入磨机的 效果不佳,造成磨机磨损增加和更多的维修停 机时间。

在使用大型、重型衬板时,传统的磨机给料溜槽可能存在难以维护的挑战,通常需要使用手拉葫芦或绞车将更换衬板拖拽到给料溜槽的底板上。适当就位、定位和对齐衬板时,会给在大倾角底板上作业的维修人员带来危险。

提高正常运行时间意味着增加产量和收入

将维修停机时间降至最低水平的一种方法 是,与美卓合作制定理想的磨机给料溜槽解决 方案。无论是完全定制设计给料溜槽总成,还 是改进升级现有衬板组件,我们都有满足您需 求的适当解决方案。

美卓全面的耐磨衬板解决方案,可以根据您的具体应用采用不同的耐磨材料,以适应各种类型的给料物料。

美卓溜槽衬板解决方案旨在最大程度地减少 维修停机时间,同时提高设备运转率和改善工作 场所的健康与安全。我们可以帮助您最大程度地 提高生产率并保护最具价值的设备。



提高正常运行时间意 味着增加产量和收入





美卓磨机给料溜槽衬板产品 组合可提高安全性和磨机运 转率

通过升级耐磨衬板产品组合和改进耐磨衬板的设计, 美卓能够提高磨机给料溜槽的抗磨损性能,并缩短磨机停 机时间。创新的衬板组件设计可实现衬板的快速、安全更 换和维护保养,劳动力需求更少。

无冲击给料溜槽衬板

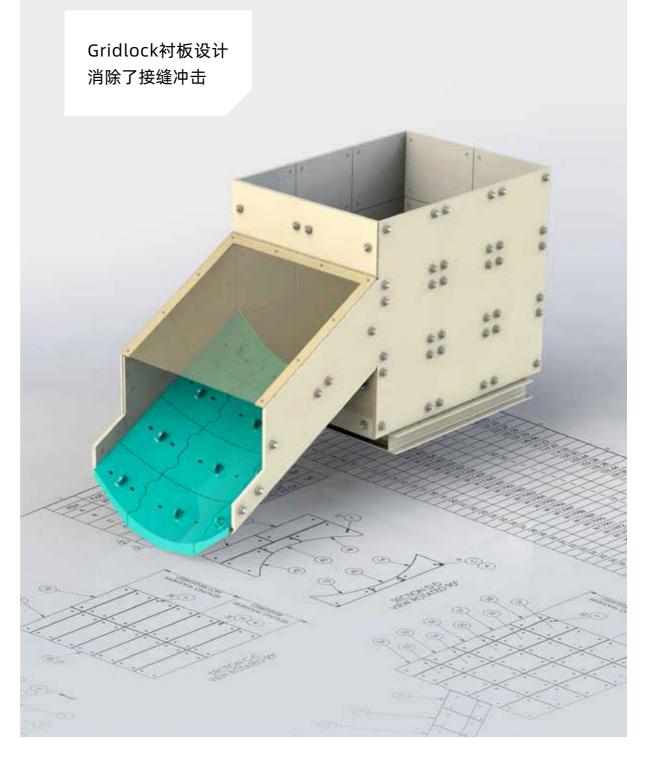
美卓磨机给料溜槽衬板采用Gridlock防冲击衬板设计,以消除传统直接缝衬板出现的接头冲击问题。可重复但间断的对接模式可实现衬板的充分利用,以及可重复的衬板排列方式,从而尽量减少使用不同部件的数量。

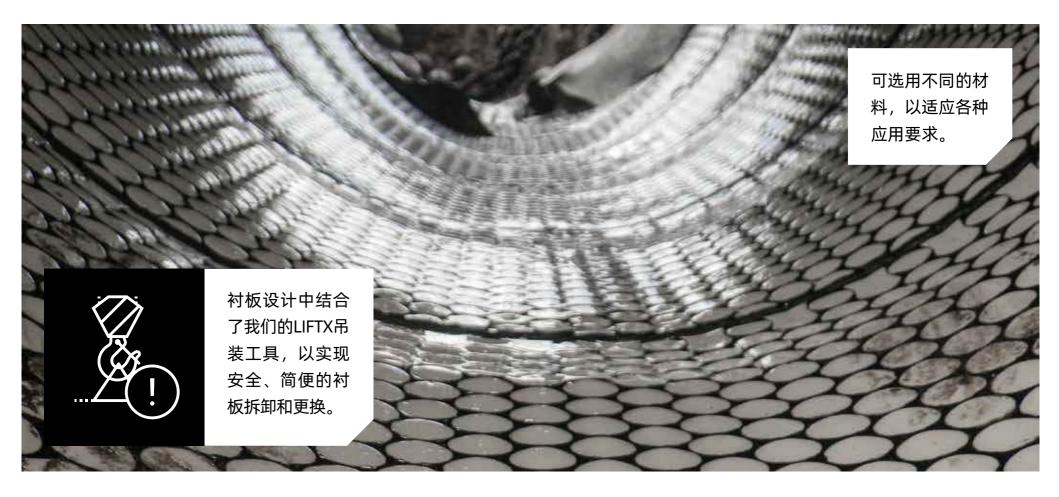
在最易磨损的位置使用耐磨材料

衬板产品组合为定制设计,以满足每个特定应用和每个客户的需求。在最易磨损的位置使用耐磨材料,以最大程度地提高性能和实现衬板的充分利用。衬板的尺寸和形状经过最优化设计,从而可以在拆卸和更换给料溜槽衬板时最大程度地减少浪费。

全面的给料溜槽解决方案始终将维护保养放在首位

美卓可以设计并提供完整的定制磨机给料溜槽和耐磨 衬板产品组合,以提高整体性能。给料溜槽的设计注重安 全性和运转率,以最大程度地减少人工操作,以及在维护 过程中经常遇到的危险和挑战性作业。





美卓耐磨材料确保 在所有应用都能实现最佳性能

利用最全面的材料选用范围,美卓可以提供溜槽设计和耐磨衬板选择的理想组合,以满足每一位客户的需求。

全面的给料溜槽解决方案兼顾维护保养

凭借专家支持和经验丰富的技术与研发团队, 美卓可以帮助您选择理想的解决方案,无论是金属 衬板,聚酯、橡胶、陶瓷或PolyCer衬板。

客户

- 球磨机
- 自磨机
- 半自磨机
- 砾磨机
- 滚筒研磨机





溜槽衬板解决方案

改造前

- 每年有6次以上的磨机停机和给料溜槽衬板更换
- 衬板使用寿命为8周
- 接缝冲击和磨损
- 材料利用率低,废料过多
- 衬板安装和手动操作困难

改造后

- 耐磨衬板使用寿命达24-26周,每年只需更换两次溜槽
- Gridlock衬板系统消除了接缝冲击问题
- 锥形衬板厚度, 最大程度地利用耐磨材料
- 分体式斜槽/可拆卸式防护罩设计,改善了衬板安装

凭借经过实践验证的 结果,实现可量化的 改进。

4 美卓公司 版权所有。所有商标和注册商标均为相关主体所有。 4238-05-24-ZH-CNS

美卓是为全球骨料、矿物加工与金属冶炼行业提供可持续技术、系统解决方案和服务的领先企业。凭借产品与服务专长,我们能够为客户提升能源和水资源利用率、提高生产效率,同时降低环境风险。我们是**实现积极变革的合作伙伴**。

Metso

美卓公司,北京市朝阳区东三环北路19号中青大厦11层,100020

总机: +86 10 6566 6600 传真: +86 10 6566 2585

网址: www.metso.cn 邮箱: metso.china@metso.com

