

Metso

浮选解决方案

TankCell® 浮选机

无与伦比的技术
领先地位



Metso
PLUS

为什么选择TankCell® 浮选机？

美卓TankCell® 浮选机基于强制充气技术，可带来卓越的冶金选矿性能，且操作简便、布置灵活。

我们的解决方案旨在通过提高处理量、品位和回收率，最大程度地提高投资回报，同时改善生产工艺的可持续性，并尽可能减少对环境的影响。



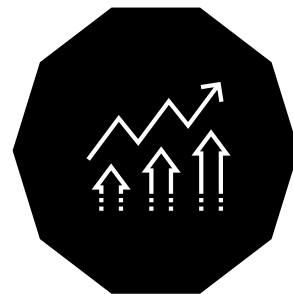
可靠的技术

经过数十年的发展，拥有庞大的全球装机量和广泛的浮选机规格



卓越的性能

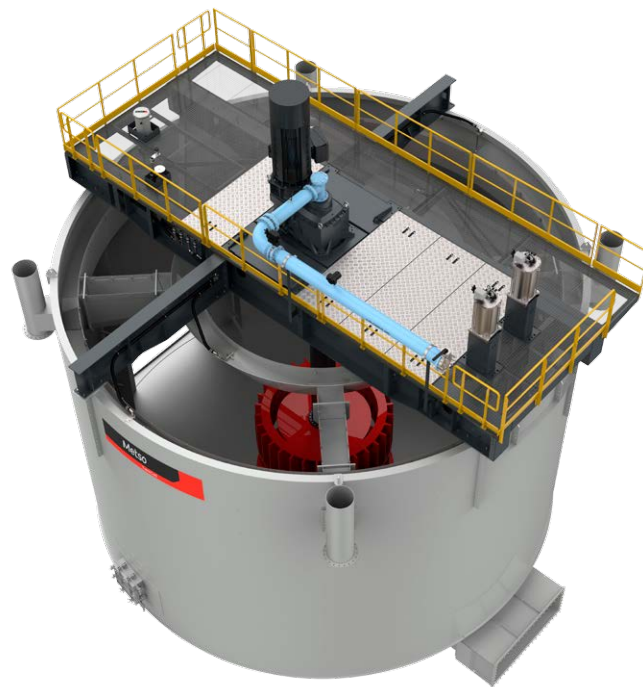
成熟可靠的性能适合各种浮选应用，可降低总体拥有成本、提高运转率和减少占地面积



提升的效率

全面的自动控制系统和全寿命周期服务对于提高生产效率和生产能力发挥着关键作用





世界上最佳的浮选性能

行业领先的TankCell系列产品提供世界上最佳的浮选性能和最广泛的浮选机规格选择范围，从5 m³到630 m³不等。

我们的浮选机在粗选、扫选和精选等各项作业中都可确保卓越的性能。

凭借深厚的试验能力，我们可以为您量身定制浮选工艺流程，实现最佳的浮选容积、泡沫承载率和停留时间。

各种浮选机规格

TankCell浮选机经久耐用。例如，美卓转子和定子具有目前市场上最长的磨损寿命。

该浮选机操作简便、功耗和空气消耗低，而且可实现模块化布置。

浮选机规格广泛，规格最高达到630 m³，能够实现紧凑、经济、高效的选厂设计，无短路风险，即使在当今大处理的矿物加工系统中亦是如此。更少的安装设备数量意味着可以大幅节省建设、管道、电缆、仪器仪表和辅助设备方面的成本。

优势

- 能源消耗更低
- 工厂占地面积更小
- 运转率提高
- 辅助设备需求更少
- 经验证的卓越冶金性能适用于各种浮选应用
- 总投资成本降低
- 操作和维护简便

TankCell® 浮选机

技术参数

广泛的浮选机规格

	有效容积		驱动方式	装机功率		充气量/轴		空气压力	
	m ³	ft ³		kW	HP	Am ³ /min	ACFM	kPag	psig
TankCell e5	5	176	三角皮带	11	15	2	75	20	2.3
TankCell e10	10	352	三角皮带	22	30	4	149	25	3.6
TankCell e20	20	705	三角皮带	37	50	6	224	31	4.5
TankCell e30	30	1 057	三角皮带	45	60	8	298	36	5.3
TankCell e50	50	1 762	三角皮带	55	75	13	484	34	5.0
TankCell e70	70	2 467	三角皮带	75	100	18	671	36	5.2
TankCell e100	100	3 525	三角皮带/ 减速机	110	150	24	894	39	5.7
TankCell e130	130	4 582	三角皮带/ 减速机	132	200	28	1 043	45	6.6
TankCell e160	160	5 639	减速机	160	200	32	1 192	47	6.9
TankCell e200	200	7 049	减速机	185	250	36	1 341	52	7.6
TankCell e300	300	10 574	减速机	250	350	42	1 565	65	9.4
TankCell e500	500	17 623	减速机	400	550	58	2 161	63	9.2
TankCell e630	630	22 245	减速机	500	700	73	2 720	66	9.6

* 所示值可能受现场工况或需求影响而有所变化。适用于密度达1.4的矿浆和正常现场条件（1000 m, - 5 至 + 40°C）

FloatForce

转子定子混合搅拌机构

使用我们的FloatForce混合搅拌机构，可以提高冶金性能和能源效率，同时降低运营成本。

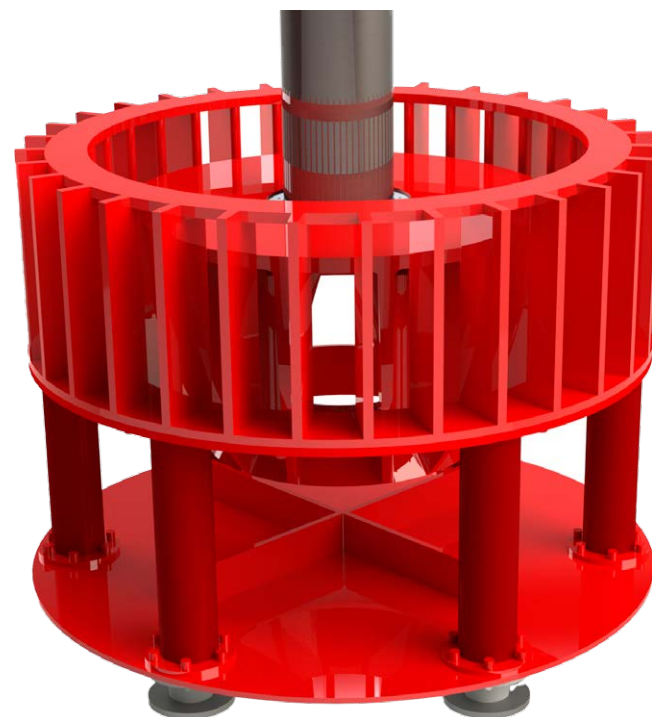
通过改善浮选流体动力学，以及增强泵送能力从而达到空气的高效扩散，美卓FloatForce混合搅拌机构提高了浮选回收率，同时降低了能耗和沉槽风险。

对浮选关键领域的直接影响

混合搅拌机构的性能直接影响浮选的三个关键因素：冶金浮选性能、能源消耗和运营成本。

老化和磨损的搅拌机构不仅会影响浮选机以最高效率运行，而且会影响产品质量，同时需要频繁维护。这不可避免地会增加维修停机时间和运营成本。

FloatForce转子是从广泛的实验室、中试和工厂生产研发而来的成果，包括采用计算流体动力学，优化转子和定子的最终形状，以及在浮选槽中的位置。其设计的最大特点是具有宽阔的泵送通道和独立的空气分散槽，可确保最佳的混合搅拌效率。



您能节省多少？

请试用我们的在线价值计算器，了解FloatForce混合搅拌机构能够为您的运营带来哪些经济和环境效益。



优势

- 能源消耗减少20%
- 经济高效
- 提高回收率
- 在相同的充气率下进行更有效的混合搅拌
- 以更高的空气扩散保持混合搅拌
- 可替换传统混合搅拌机构
- 聚氨酯衬板的磨损寿命延长，因其厚度是标准衬板的两倍

售后解决方案



全寿命周期服务

根据您的需求, LCS全寿命周期服务可以涵盖我们提供的全部服务, 也可以简便地打包成可定制且易于执行的产品组合。我们的服务产品组合包括从单次停机检修到持续数年的服务, 且可用严格的关键性能指标 (KPI) 进行评估。



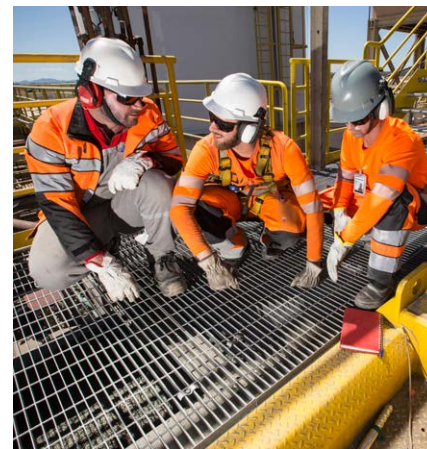
检查

我们的检查可以清晰了解设备当前的状况和维护需求, 包括未来的备品备件需求。这些信息有助于最大程度地减少意外维修停机时间、更好地规划长期运营费用, 并全面改进运营。



升级

升级是让您的设备焕发新活力的一种有效的方法, 使您能够获得与时俱进的高性能, 这带来了诸多益处, 包括提高产能、处理量、安全性、投资回报率和现金流, 同时减少维修停机时间和维护保养的工作量。



浮选工艺优化

浮选过程中的回收率损失会导致收入损失。当今矿山必须处理更复杂的矿石, 这使得浮选回路的操作更加困难。美卓专家可以帮助确定最佳进料粒度、浮选槽设计和操作参数, 以最大程度地提高回收率和收入。



美卓是全球骨料、矿物加工和金属冶炼行业可持续技术、系统解决方案和服务的先行者。我们凭借工艺和产品专业知识为客户提升生产效率、提高能源和水资源利用率，并降低环境风险，是实现积极变革的合作伙伴。



美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020
总机：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

