

# Metso

行业公认的解决方案具有处理量大和设计改进的特点

## Larox® FFP3716 卧式快开压滤机



应用

适用于任何尾矿应用的可靠的脱水解决方案

在尾矿量日益增长和水资源短缺的推动下，矿山行业始终在寻求可持续发展的解决方案，以应对逐渐上升的成本、日趋严格的法规和不断增加的全球能源碳排放。通过对尾矿脱水和干堆，可以完全消除尾矿库相关的环境问题和安全隐患。

矿山用水是重要的资源，水资源管理对全球矿山行业都是一项重大挑战。负责任地用水是加强对尾矿脱水关注度的主要驱动力。

在美卓，我们的目标是提供全面的尾矿管理解决方案，彻底改变人们看待、处置和管理尾矿的方式。我们的高效脱水解决方案以成熟的技术和工业知识为后盾，有助于最大程度地提高水的回收和再利用。

作为FFP产品系列的扩充，先进的Larox® FFP3716卧式快开压滤机以美卓行业领先的滤板组设计为基础，重新定义了可靠性、处理量和安全性的整体标准。

### 成熟的滤板组设计

随着过滤容积总量大幅提高，再结合我们丰富的经验，Larox® FFP3716压滤机采用了最优化的滤板组设计，从而可减少滤板组和滤布组件的磨损，并易于存放备件。新的设计还确保与其他压滤机机型相似，便于操作。

### 大型滤板组的智能自动化

其配备的最新滤板组技术是专为矿山应用而设计的，可满足最高处理量的要求。独立控制的密封缸的闭合和密封机构可确保滤板组在任何时候都是方正的，从而延长滤板组的使用寿命。

### 增强型进料口设计

增强型进料口设计使滤布更换过程中无需处理进料靴，提高了可靠性并降低了操作成本。

### 高性能设备

该压滤机坚固耐用、处理量大，从而提高了性能，同时增加的工作压力有助于应对难处理的尾矿。

### 安全至上

Larox® FFP3716压滤机各个方面的设计均已具备最佳安全水准。

### 美卓尾矿解决方案

我们倾听客户的反馈，以此提升我们现有的Larox FFP产品系列。新款Larox® FFP3716压滤机与美卓优化的过滤工厂设计相结合，即使在最严苛的工况中，也能为尾矿处理提供可靠且经济高效的长期解决方案。

## 优势

- 2000 m<sup>2</sup>过滤面积
- 44 m<sup>3</sup>滤腔容积
- 高达16 bar的工作压力
- 智能液压系统
- 高可靠性、低运营成本
- 可提供远程生产支持