

Metso

MHCT™ 系列 水力旋流器

杰出效率实现最佳性能



使用 MHC™ 水力旋流器 获得最佳工艺性和开机运行时间

专为完善美卓分级工艺产品组合而设计的 MHC™ 系列水力旋流器，可满足多样化需求，使磨矿回路的运行成本与选厂指标达到平衡。



提高设备处理量



提升开机作业率



极高的分级效率



卓越的磨损寿命



低运营成本



更易于维护



MHC™水力旋流器

前沿的解决方案丰富了 美卓的分级产品线

创新和高效贯穿美卓全线的选矿解决方案。我们世界一流的湿式细粒分级技术有助于提高客户运营的效率、产能和经济效益。

新型MHC™系列带来前沿的解决方案，适用于从粗磨到细磨的各类分级应用。其卓越的歧管设计提高了处理能力，同时最大程度减少了内衬磨损，提高了生产效率和经济效益。

丰富的产品供应

MHC™系列水力旋流器有七种不同尺寸，直径从100毫米到800毫米不等。每种尺寸都有一组涡流探测器和尖端嵌件，以便微调分级性能。



多样化的应用

- 磨矿回路分级
- 从粗磨到细磨
- 适用于各类矿物

为什么选择 美卓MHC™水力旋流器？

MHC™系列具备世界一流的技术和多项创新特性，具有显著的产品优势。

进口压头设计提升产能

- 美卓模拟和建模科研人员合作开发，采用最新的CFD-DEM软件
- 进口压头用于提高物料进入水力旋流器的流畅性，最大程度减少紊流
- 更高的设备产能，更低的内衬磨损
- 经实验室和现场严密测试验证

歧管设计提高分配精度

- 径向歧管用于精确分配给料，并从并联运行的多个水力旋流器中收集底流和溢流
- 给料分配器、溢流槽和底流槽均配备耐磨内衬
- 对水力旋流器和歧管组件的监控、取样和维护的安全通道进行了特别设计

单组件锥部

- 单组件锥部维护便利、成本较低
- 独特的锥型使颗粒平稳加速，以低成本提升颗粒分级效果
- 精简的结构设计，可快速、安全、便捷地更换内衬



正在申请设计专利的MHC™代表了最先进的水力旋流器技术

超过12,000小时现场试验的结果

美卓MHC™水力旋流器通过了中试规模验证，并在美国西南部某铜选厂通过了生产测试。

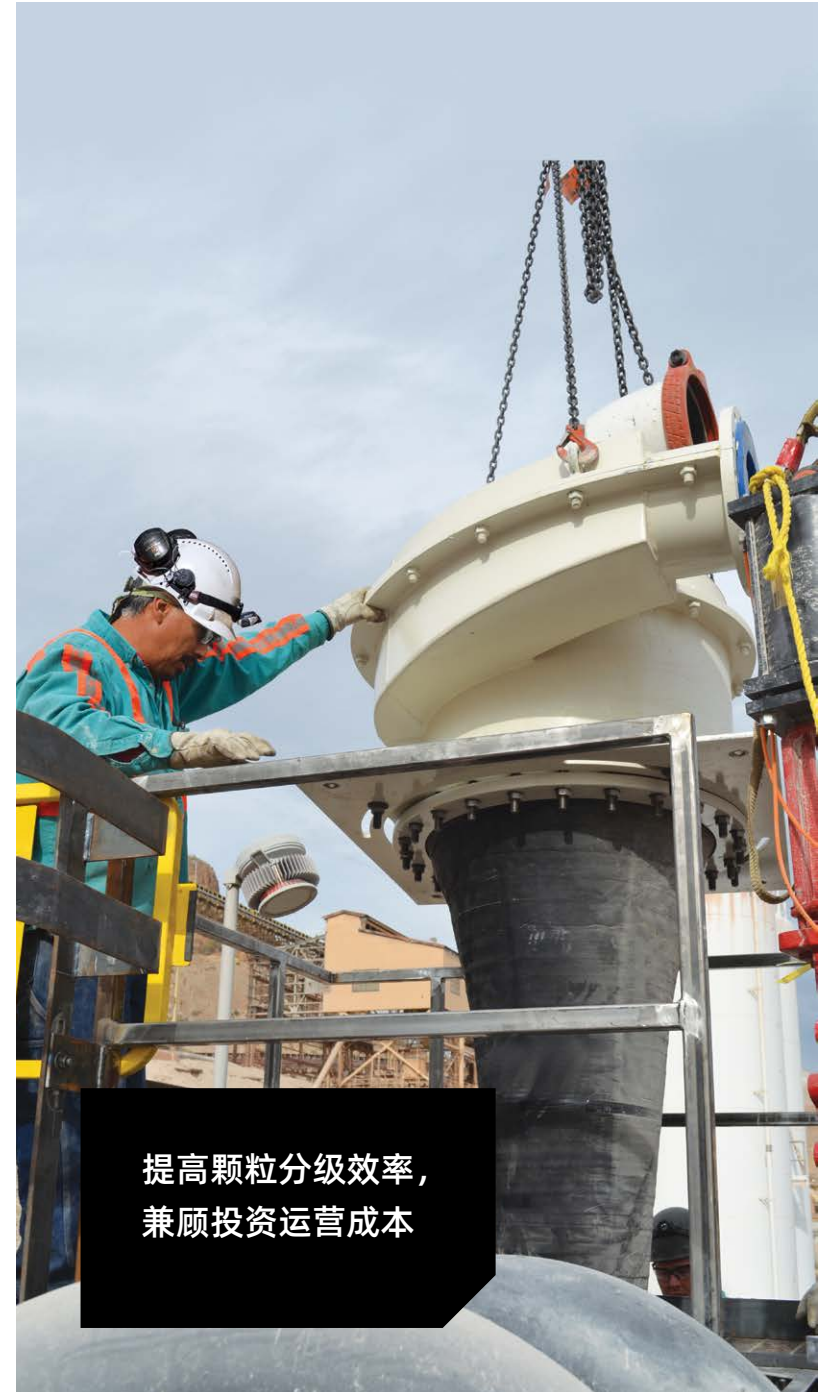
解决方案

在磨矿回路中安装了一台美卓MHC-650（直径650mm），用于磨损部件的原型制作和工艺数据的持续收集。

结果

经过广泛的测试，MHC™系列相比于之前采用的技术具有显著优势。

- 在相同压降下，流量提高到行业领先水平。
- 单机磨损部件经过优化，提高了整个组件的平均磨损寿命。
- 改善了水力旋流器整个生命周期内的整体磨损寿命和持续性能。

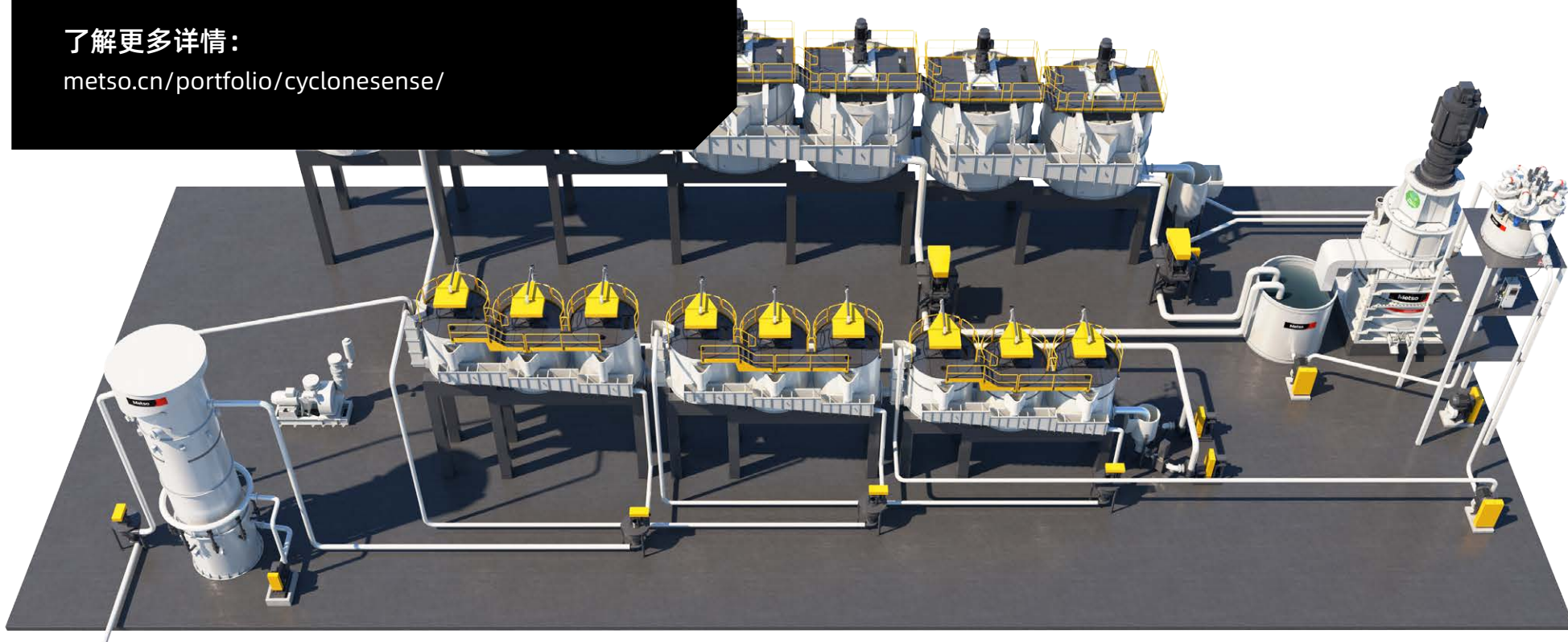


通过分析仪实现系统优化

美卓MHC™水力旋流器可以装备CycloneSense™旋流器智能分析仪。CycloneSense™旋流器智能分析仪用于对旋流器气芯形状、尺寸和位置进行直接、连续且可靠的在线监测。借助这种智能监控技术，有助于实现最佳的旋流器性能，从而提高整个磨矿回路的效率。

了解更多详情：

metso.cn/portfolio/cyclonesense/



MHC™系列水力旋流器技术参数

型号	主体直径 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)	材质	进口管径 (英寸)	溢流管径 (英寸)
MHC™100	100	876	8	全聚氨酯	2	2
MHC™150	150	1 064	18.5	全聚氨酯	3	3
MHC™250	250	1 491	125	聚氨酯+钢制外壳	4	5
MHC™375	375	1 708	210	聚氨酯+钢制外壳	6	8
MHC™500	500	2 001	375	聚氨酯+钢制外壳	8	10
MHC™650	650	2 441.3	800	聚氨酯+钢制外壳	10	14
MHC™800	800	2 943.3	1 225	聚氨酯+钢制外壳	12	18



美卓是全球骨料、矿物加工和金属冶炼行业可持续技术、系统解决方案和服务的先行者。我们凭借工艺和产品专业知识为客户提升生产效率、提高能源和水资源利用率，并降低环境风险，是实现积极变革的合作伙伴。

Metso

美卓公司，北京市朝阳区东三环北路19号中青大厦11层，100020
总机：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

