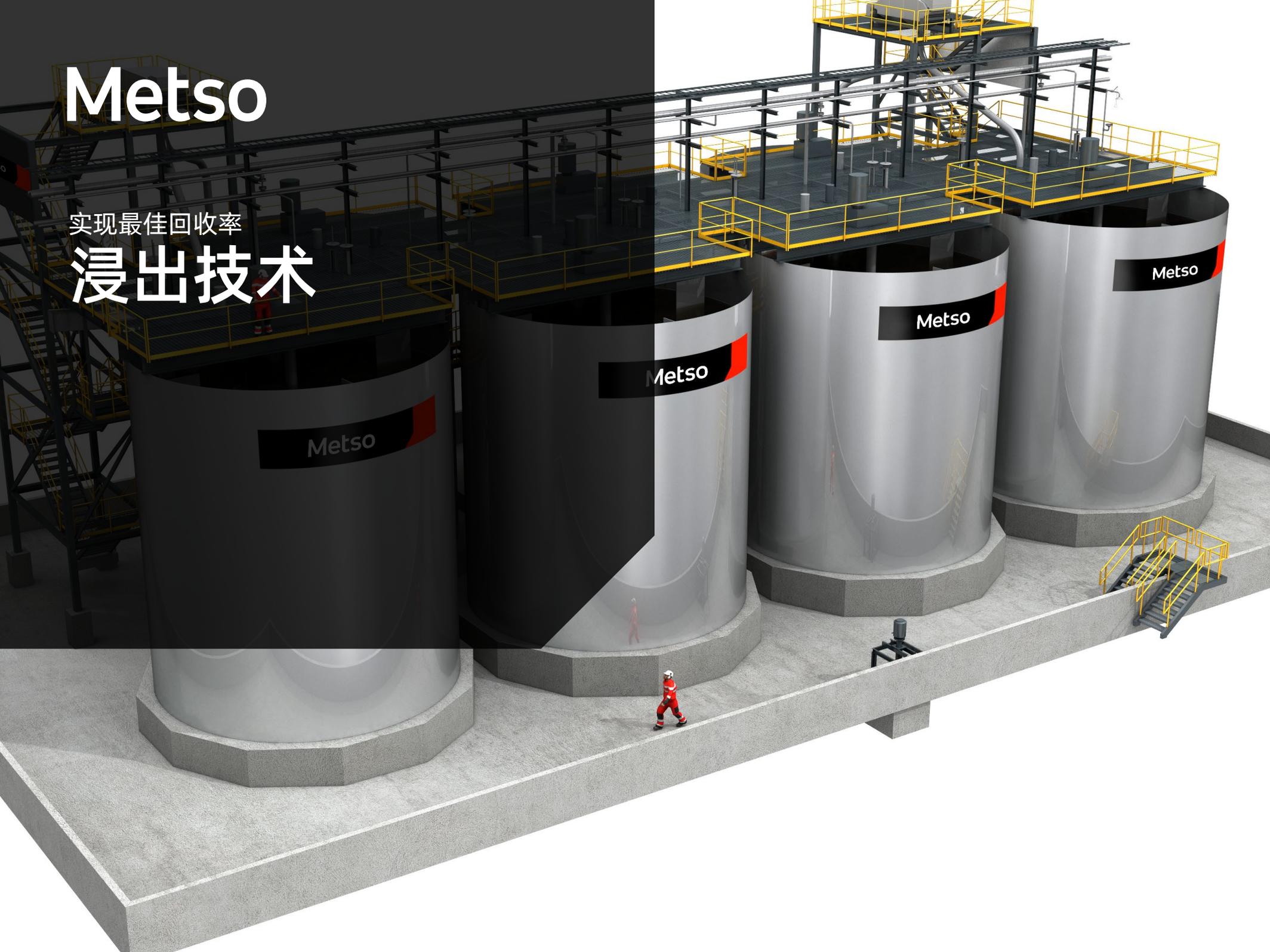


Metso

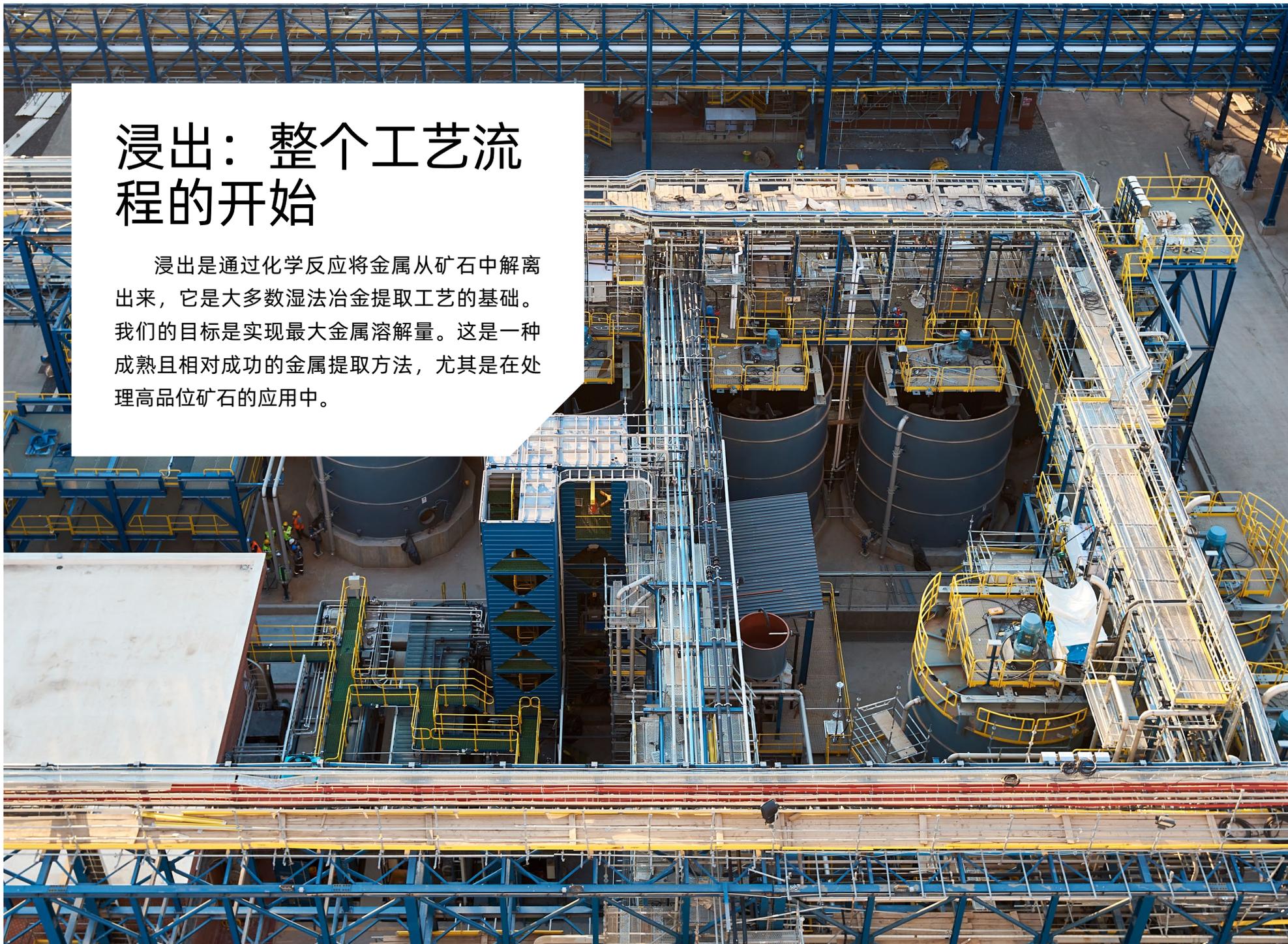
实现最佳回收率

浸出技术



浸出：整个工艺流程的开始

浸出是通过化学反应将金属从矿石中解离出来，它是大多数湿法冶金提取工艺的基础。我们的目标是实现最大金属溶解量。这是一种成熟且相对成功的金属提取方法，尤其是在处理高品位矿石的应用中。



美卓的浸出技术

美卓提供适合您具体应用的多种浸出方法：从氯化浸出到硫酸浸出，从常压浸出到加压浸出等多种技术。我们的湿法冶金知识与经验使我们能够优化设计、工艺条件和设备。尽管在限定的参数条件下，我们仍能确保很高的金属回收率。

美卓可提供适合新建和改造项目的浸出解决方案。我们的技术具有卓越的灵活性和适应性，可确保所提供的解决方案符合您的要求。健康和安全的要素。我们确保我们的技术易于控制并且维护需求低。我们的浸出方法为您提供经济可行的解决方案，高效生产高收益的产品。





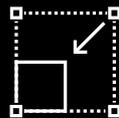
核心优势



多种浸出方法



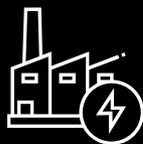
在限定的参数条件下，
仍可确保高金属回收率



灵活和适应性强的技术



经济可行的解决方案



适合新建和改造项目的
浸出解决方案



控制简便、安全
且维护要求低



最大程度地降低整个生命周期的
运营风险



投资成本、安装及运营
成本更低



行业内最全面的供货范围

我们的解决方案可以包括矿物加工、创新的反应器和工艺技术，用于硫酸或氯化的常压浸出和加压浸出，具体取决于原料。紧随其后的是美卓溶剂萃取和电积技术。美卓的整体工艺设计有助于最经济的金属生产，特别是采用传统冶金工艺无法实现的低品位矿物开发利用。

核心设备

- OKTOP® 反应器
- OKTOP® 搅拌器
- OKTOP® 高压釜
- 浸出工厂核心基本设计

优化功能

- 通用和定制Geminex™
- Courier品位分析仪
- 冷却塔
- 气体洗涤塔
- 仪器仪表
- 沉槽检测仪
- 过滤机
- 浓密机

服务

- 备品备件
- 启动
- 故障排除
- 工艺流程开发和研究
- 浸出动力学间歇测试
- 中试测试

为什么选择美卓的浸出工艺

应用广泛的产品组合

可提供矿石和精矿湿法冶金处理的多种浸出工艺选择

高回收率

行业领先的硫酸常压和加压浸出是保证镍、钴、锌等贵金属高回收率的关键

可持续发展

高效节能的浸出工艺和专利设备





土耳其Eti Bakir磷肥厂

满意的结果

挑战

- 将磷矿石溶解在美卓提供的硫酸厂生产的硫酸中，该硫酸装置用于处理黄铁矿焙烧工艺产生的废气。
- 然后，对磷酸进行进一步处理，以生产磷肥。

解决方案

- 焙烧炉的焙砂在美卓加压浸出装置中进行进一步处理，并使用几种美卓湿法冶金工艺和专利设备从焙砂中回收大量的钴、铜、锌、金和银。

结果

- 该生产装置在相对较短的时间内进行了调试，并且工艺稳定，以生产所需质量和产量的最终产品。
- 整个湿法冶金浸出工厂的收益均来自美卓反应器。

美卓是为全球骨料、矿物加工与金属冶炼行业提供可持续技术、系统解决方案和服务的领先企业。凭借产品与服务专长,我们能够为客户提升能源和水资源利用率、提高生产效率,同时降低环境风险。我们是**实现积极变革的合作伙伴**。

Metso

美卓公司,北京市朝阳区东三环北路19号中青大厦11层, 100020

总机: +86 10 6566 6600 传真: +86 10 6566 2585

网址: www.metso.cn 邮箱: metso.china@metso.com

