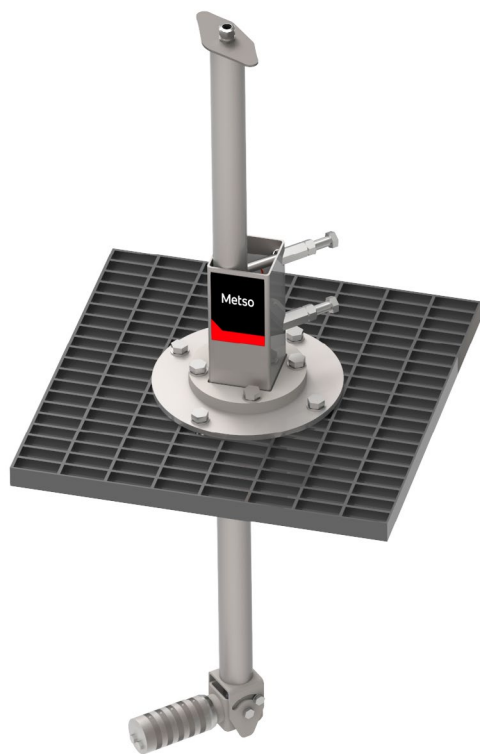


Metso

通过在线分析仪系统实现优化

CarbonSense™ 炭智能分析仪



应用

CarbonSense 采用大型探头设计,可稳固安装在反应器的搅拌区域,实现连续在线监测,确保分析结果具有高度代表性。

美卓CarbonSense™ 是一款在线测量炭浆吸附 (CIP) 或炭浸吸附 (CIL) 工艺中炭浓度的仪器,通过精准监测实现工艺优化。

CIP/CIL回路中金溶液损失的最小化需优化炭管理。然而,由于炭含量测量频率不足及炭在槽体间转移的手动控制,回路炭管理常处于非最优状态。美卓CarbonSense通过引入可靠的在线炭浓度测量方法解决此问题。

高级炭管理系统

CarbonSense提供的连续可靠炭含量测量,可精准控制反应槽间的炭转移,从而最大程度减少黄金损失。美卓炭管理应用专为充分利用CarbonSense单槽体测量数据而设计,并可扩展为CIL优化系统,实现槽体间炭转移优化与回路炭利用率最大化。

连接机柜

CarbonSense智能连接柜作为集中连接枢纽,可支持多达8个测量组件的接入,集成光纤与铜缆两种工业网络连接方式,支持星型或环形等任意网络拓扑。集成化设计将所有电源与保险丝集中布置,便于维护。

现场校准

CarbonSense 系统的校准工作精准又迅速,使用真实矿浆与炭进行校准,确保最佳的校准结果与可靠的测量。若工艺条件相似,系统无需重新校准。

原位炭浓度分析

原位测量特性消除了潜在不可靠取样系统的需求,使系统更稳健。核心优势包括:

- 简单稳健的测量原理
- 代表性可靠的分析
- 连续测量

测量组件

测量组件含接线盒与双探头。测量探头与参比探头均配备5个等距不锈钢电极,电极间由绝缘层隔开。通过探头通入微小电流,测量电极间电压差并与参比探头数据比对,实现炭含量测定。

更多信息, 敬请访问

metso.cn/carbonsense

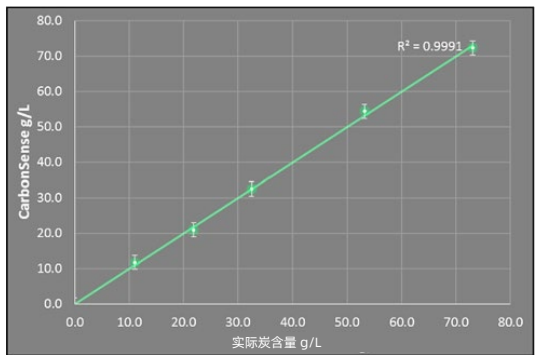
特性

- 提供稳定、精准的数据,助力提升工艺稳定性
- 支持高级CIP/CIL控制策略开发
- 全自动柔性化操作
- 代表性强且可靠的测量原理
- 无运动部件与样品传输,安装维护简便

湿法冶金数字解决方案

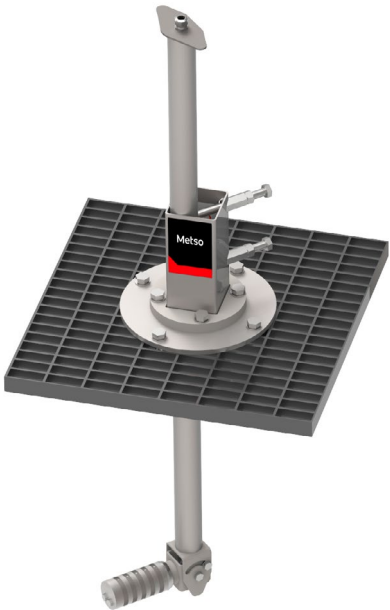
CarbonSense数据

美卓CarbonSense 以可选配置的产品组合形式进行交付，包含测量组件、连接柜，以及软件与授权许可。



连接柜

每柜最大测量单元数	8
防护等级	IP66/NEMA4X
尺寸	630 × 250 × 1027 mm
重量	约 55 kg
与测量单元连接	以太网 CAT6 或 CAT5e S/FTP
柜体与服务器连接	以太网 CAT6/CAT5e S/FTP 或多模/单模光纤
测量单元与柜体间最大电缆长度	100 m
电源	110/230 VAC, 50/60 Hz, 480 W*



探头	安装高度	直径Ø	重量
测量探头2530	2530/2027 mm	60 mm	~ 15 kg
	99.6/79.8" *	2.4"	
参比探头 2030	2030 2030/1527 mm	60 mm	~ 13 kg
	79.9/61.1"	2.5"	
短探头1487	1487/984 mm	60 mm	~ 10.8 kg
	58.4/38.7"	2.4"	

接线盒	
尺寸	250 x 350 x 155 mm
重量	10 kg
防护等级	IP65 / NEMA4
材料	RAL 1023结构钢, 粉末涂层
工作温度	-20 - 65°C
功耗	24VDC 最大60 W, 2.5 A

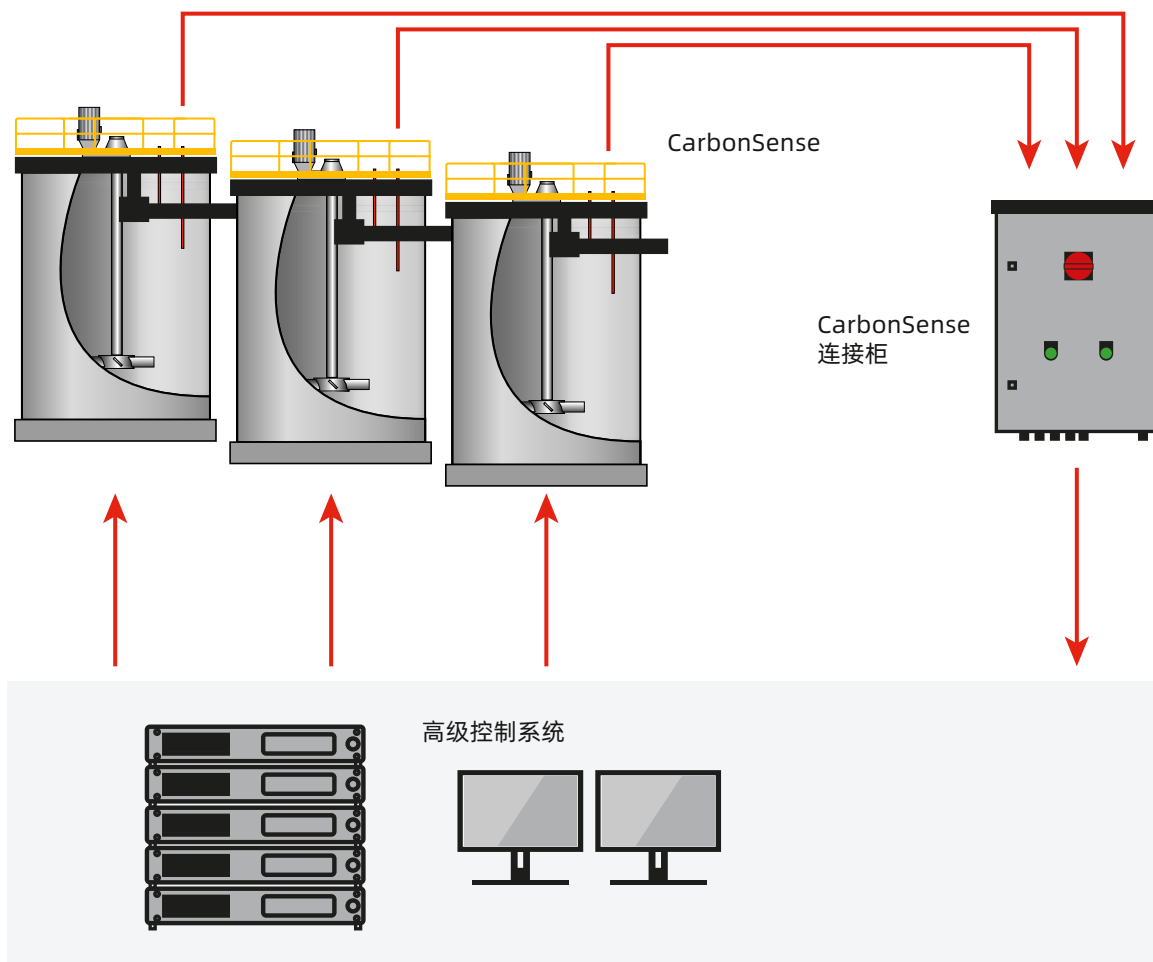
Metso

美卓公司, 中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室, 100020
电话: +86 10 6566 6600 传真: +86 10 6566 2585
网址: www.metso.cn 邮箱: metso.china@metso.com



Metso

完整解决方案包含CarbonSense炭分析仪、炭管理及CIL/CIP优化系统



Metso

美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020

电话：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585

网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

