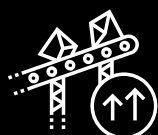


Metso

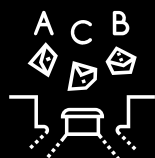
破碎动能的革新

Nordberg® HPe™ 系列圆锥破碎机





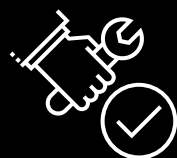
更高的生产性能



更广的应用范围



更高的开机作业率



更安全便捷的维护保养

传承经典产品，实现革新升级

Nordberg® HP™系列圆锥破碎机自1989年正式推出以来，全球销售量超过13,000台，已成为矿山和骨料行业口碑典范。

基于领先的技术，全新的Nordberg® HPe™系列圆锥破碎机传承经典，革新升级，能够以更加可持续的方式实现卓越的性能与开机率。冲程和腔型优化显著提高了设备性能。新型衬板的安装无需填料，使得设备停机维护时间更短，操作人员更换衬板更简单、更安全，同时也对环境产生积极影响。

性能提升

性能革新由四个因素促成：冲程、破碎腔、破碎力和额定功率。新型HPe系列破碎机的不同机型在不同中细碎应用中可提升性能10%-20%不等。

通过选择最佳破碎动能，调整HPe系列破碎机至所需运行状态。共三种破碎动能可供选择：

1. 增强的破碎动能，适用于高产能、大破碎比的最佳性能工况。
2. 传统的破碎动能，达到与传统HP系列破碎机相同的性能水平。适用于有限制条件的破碎工艺或可用功率受限的工况。
3. 减小偏心距以降低产量，适用于工艺流程除破碎设备外，其它工艺设备产能亦有限制，或需将破碎机调整到特定应用情形，或需限制功率和破碎力的工况。

应用更广

HPe系列的每个机型都有冲程可选配置。所有腔型都是根据设备增强的破碎动能进行了优化，旨在获得所需最终产品的最佳流动性和产量。全新的特定应用破碎腔包括：

- 特粗腔型用于粗碎破碎
- 粗腔型用于中碎破碎
- 细腔型用于细碎和超细碎破碎
- 细-超细腔型用于最大程度提高特定粒径骨料的产量
- 细制砂腔型用于生产特定的机制砂

此外，美卓的破碎腔选型工具和腔型专家服务有助于您选择最适用的腔型。破碎机转速亦可根据应用选择。

HPe系列在骨料生产中，适用于生产高质量的混凝土骨料、沥青骨料、铁路道砟，及某些特定产品。在矿山，用于破碎铁矿石、铜矿石、金矿石或卵石等。

开机作业率与维护便利性提升

HPe系列圆锥破碎机标配无填料衬板（动锥衬板和定锥衬板），可减少填料混合剂的凝固时长，从而有效缩短衬板更换时间。因无需填料，填料的采购、运输和仓储流程均可取消。且无需进行填料处理，如搅拌和灌浇，衬板安装过程更安全、更环保。

新型分料盘吊装工具专为安全吊装和更换分料盘而设计，可进一步提升作业安全性。

开口螺母和易拆卸的销栓连接结构，有助于更安全地拆卸加强型过铁释放缸。因为，螺母锁紧时不需要使用Locktite胶水（有害物），拆卸螺母时也不需要加热处理。

防自转装置有效减少球面瓦磨损，可延长衬板使用寿命，亦可减缓空转时动锥的高速旋转。选装的环跳监测传感器亦对设备加强了保护。

设备从顶部进行维修，包括动锥、主轴、偏心套在内的全部主要部件。此外，停机维护时间可控制在2小时内。其他优势包括：

- 优化驱动装置与底座
- 易于调节皮带张紧
- 更长的V型皮带使用寿命
- 增强机架耐磨防护
- 更长的推力轴承使用寿命

安装快捷

HPe系列基于HP系列升级而成，保持与HP系列同规格机型相同的占地面积和外形尺寸设计，可无缝适配现有的安装基础，并轻松集成于各种新建或现有工厂的破碎生产流程中。

HPe系列驱动系统已预组装，不需要进行任何现场作业，而且已预连接至我们的集成自动控制系统，使破碎机试运行前的安装调试工作量降至最低。所有HPe系列均已通过出厂测试，可避免不必要的现场停机时间。选配IC70C自动控制系统可最大化提升性能和保护性。

HPe与HP系列的大部分零部件通用，兼容性极佳，这为组合使用各种机型的企业带来经济、运营与环保的益处。新型的定锥和动锥升级套件、无填料衬板可以安装在HP系列圆锥破碎机上，有填料的衬板亦可安装在HPe系列圆锥破碎机上。

破碎机自动化平台

IC70C自动控制系统

- 操作直观
- 硬件坚固耐用
- 即插即用型产品
- 易于系统集成

MCP 自动化系统

- 灵活的远程控制
- 基础架构坚固耐用
- 先进的故障诊断工具
- 高级系统集成





HP200e

- 动锥摆幅提升10%
- 功率提高20%（以kW计）
- 破碎力提高20%
- 中碎破碎性能提高15-20%
- 细碎破碎性能提高10-15%



HP350e

- 动锥摆幅提升10%
- 功率提高14%（以kW计）
- 破碎力提高20%
- 中碎破碎性能提高10%
- 细碎破碎性能提高10%



HP450e

- 动锥摆幅提升10%
- 功率提高13%(以kW和HP计)
- 破碎力提高20%
- 中碎破碎性能提高10%
- 细碎破碎性能提高10%



HP600e

- 动锥悬挂点提高
- 功率提升+27%（以kW计）
- 中碎破碎性能提高20%
- 细碎破碎性能提高15%



HP800e

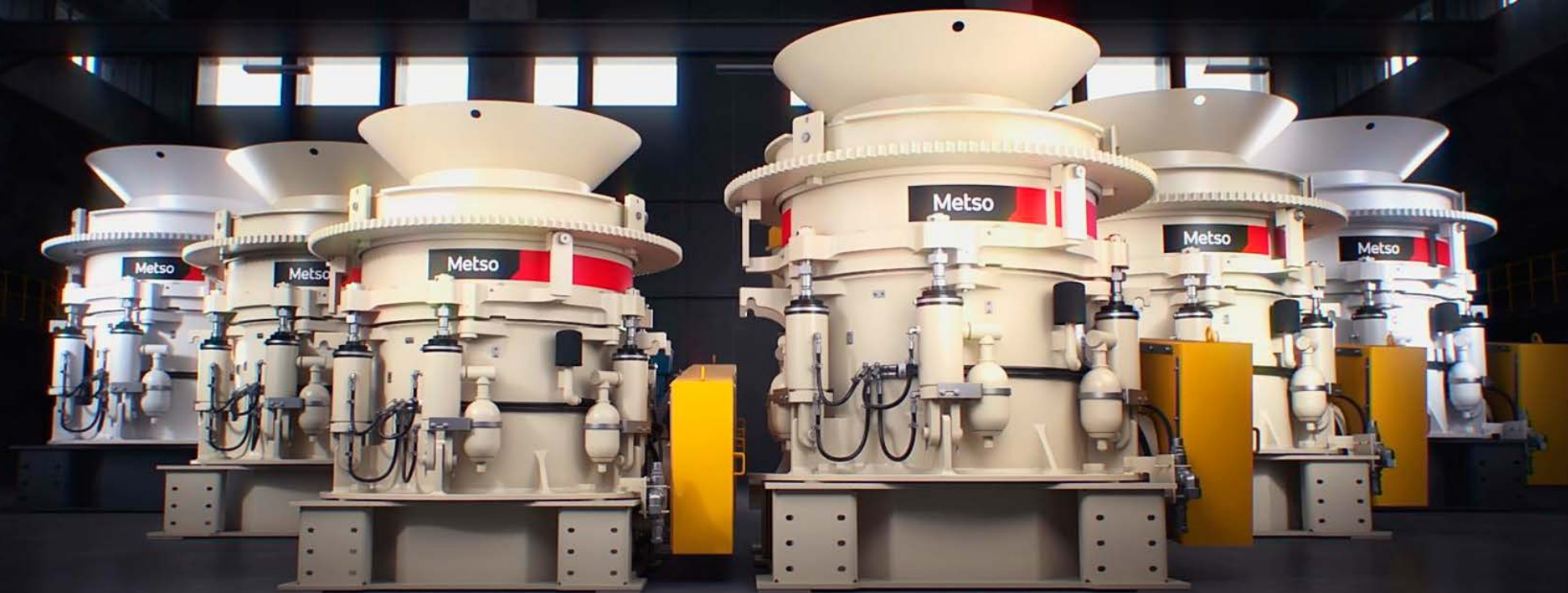
- 动锥悬挂点提高
- 2小时完成磨耗件更换
- 可调节功能提高细粒级产量25%
- 生产能力提高15%*
- 破碎力提高35%*
- 动态载荷降低70%
- 最佳破碎效率的自动化控制



HP900e

- 动锥悬挂点提高
- 2小时完成磨耗件更换
- 可调节功能提高细粒级产量25%
- 生产能力提高15%*
- 破碎力提高35%*
- 动态载荷降低70%
- 最佳破碎效率的自动化控制

技术参数



型号	HP200e	HP350e	HP450e	HP600e	HP800e	HP900e
基础破碎机重量* kg	11,100	16,000	23,600	35,000	51,885	68,650
破碎机总重量** kg	12,300	18,300	26,000	37,400	65,500***	77,960***
最大功率 kW	160	250	355	450	600	750
破碎腔个数****	10	10	10	9	8	8
最大产能 mtpH*****	290	485	695	950	1720	2000
给料粒度 mm	200	241	304	351	356	356

*破碎机裸机重量

**含选装件的破碎机重量

***含驱动装置和底座的总重量

****额外提供：可选需填料衬板，多种合金衬板

*****针对密度2.7t/m³、堆密度1.6t/m³标准矿石

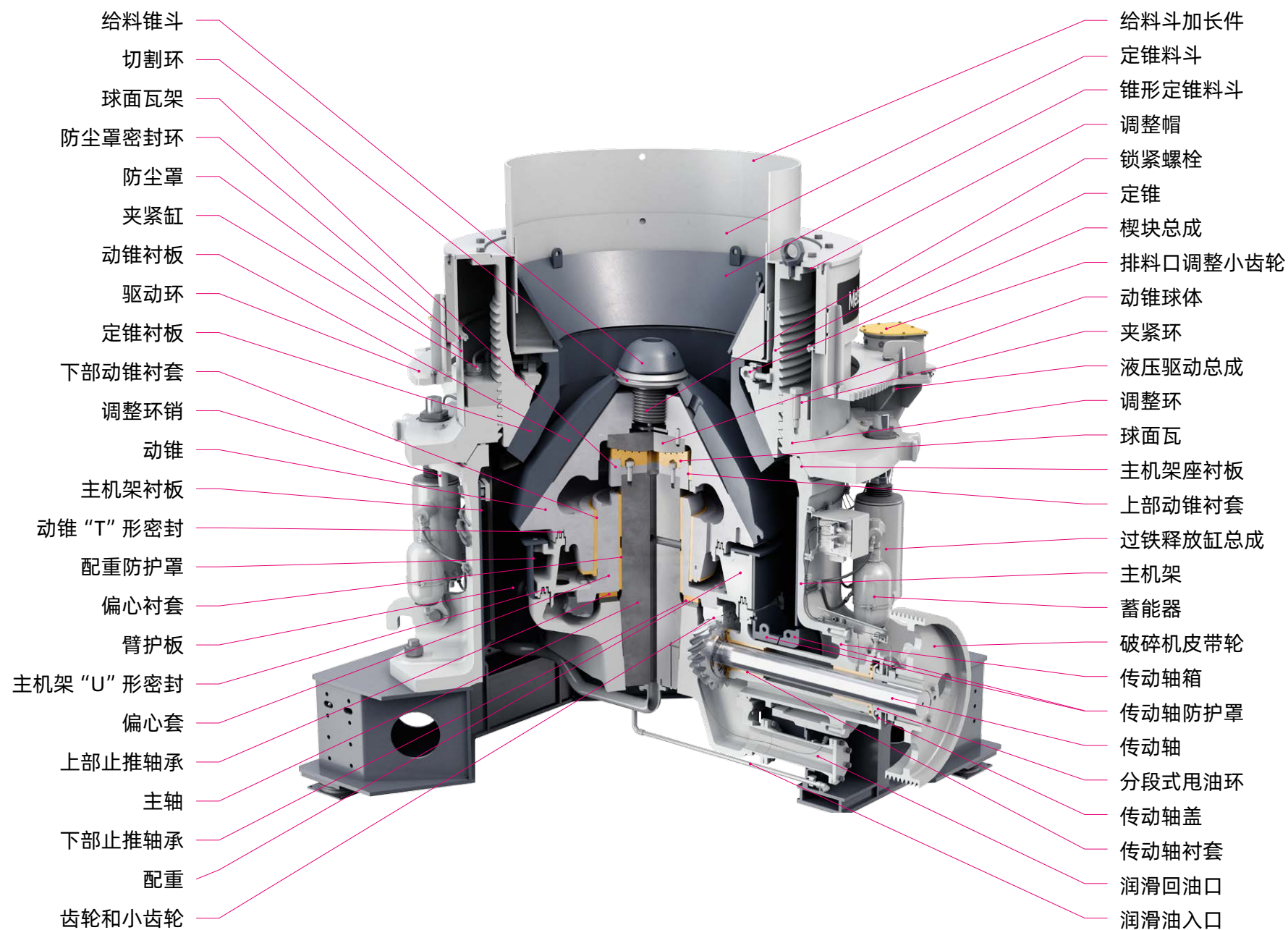
零部件与服务

美卓原厂正版磨耗件与备品备件是降低维护保养需求及延长设备使用寿命的最佳选择。我们的全球分销物流系统确保您适时获得美卓原厂正版备品备件和磨耗件。无论是标准零部件还是定制零部件，美卓都能为您提供支持。

我们的服务产品确保充分发挥HPe圆锥破碎机的性能，包括维护保养和维修服务、设备升级和改造、工艺优化和控制，以及全寿命周期服务。结合我们的专业知识，这些服务有助于您达成生产目标、提升工艺性能和延长设备使用寿命。

- 原厂正版零部件
- 供应快捷的分销网络
- 标准和定制零部件
- 美卓全球服务支持
- 专家服务
- 维护保养与维修
- 升级与改造
- 工艺优化与控制
- 全寿命周期服务





美卓是为全球骨料、矿物加工与金属冶炼行业提供可持续技术、系统解决方案和服务的领先企业。凭借产品与服务专长，我们能够为客户提升能源和水资源利用率、提高生产效率，同时降低环境风险。我们是**实现积极变革的合作伙伴**。



美卓公司，中国北京朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座1903室，100020
电话：+86 10 6566 6600 传真：+86 10 6566 2585
网址：www.metso.cn 邮箱：metso.china@metso.com

